

SÄBU MODULBAU

Von SÄBU Morsbach



SÄBU Morsbach GmbH
Zum Systembau 1
51597 Morsbach
Deutschland

Tel.: +49 2294 6940
Fax: +49 2294 69438

modulbau-hz@saebu.de
www.saebu.de

Mit dem SÄBU MODULBAU erreichen Sie Ihr Ziel innerhalb kürzester Zeit.

Der SÄBU MODULBAU unterscheidet sich optisch und energetisch nicht von konventionellen Bauweisen.

Die Modulbauweise bietet eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten, sodass jeder Bauherr und Architekt seine Wünsche und Vorstellungen weitestgehend umsetzen kann. Die Gebäudeform, Fassadengestaltung, technische Gebäudeausstattung sowie auf Anfrage die Innenausstattung kann auf die individuellen Bedürfnisse und nach den gesetzlichen Vorgaben abgestimmt werden.

Das Generalunternehmen SÄBU nimmt dem Bauherrn auf Wunsch, jeglichen Baustress ab. Von der Beratung, Planung, Fertigung über die Koordination aller Gewerke sowie der Bauüberwachung bis hin zur Schlüsselübergabe.

Ist bereits eine Architektin oder ein Architekt in das Projekt eingebunden, erstellt SÄBU nach deren Vorgaben die Fertigungspläne und stimmt die Überwachung der Bauphasen in Kooperation mit dem Bauherrn und den Architekten ab.

Ein Vorteil des SÄBU MODULBAUS liegt in der Zeitersparnis durch parallele Bauabläufe. SÄBU fertigt die einzelnen Raummodule im Werk vor, sodass die Produktion der Raumeinheiten sowie die Baustelleneinrichtung/Fundamentierung parallel und witterungsunabhängig ablaufen kann. Bei Frost steht die Baustelle eines konventionellen Baus still, bei SÄBU hingegen läuft die Produktion der Module im Werk auf Hochtouren und das Gebäude ist innerhalb von wenigen Monaten bezugsfertig.

Die Einsatzbereiche des SÄBU MODULBAUS sind in vier Kategorien unterteilt:

In der Kategorie „**Modulares Bauen für Büro und Verwaltung**“ präsentiert SÄBU Bürogebäude sowie Verwaltungsgebäude.

Der Bereich „**Modulares Bauen für Bildung und Soziales**“ beinhaltet Kindertagesstätten, Kindergärten, Schulen bzw. Schulgebäude, Mensen, Kantinen sowie die Universitätsgebäude.

In der Kategorie „**Modulares Bauen für Medizin und Pflege**“ stellt SÄBU Pflegeheime, OP-Module, Dialysezentren, Arztpraxen, Bettenhäuser, Seniorenstifts und Labore bzw. Laborgebäude vor.

Der vierte und letzte Bereich „**Modulares Bauen für Tankstellen und Shops**“ beinhaltet den Bau von Tankstellen- und Raststätten-Gebäuden sowie Verkaufs- und Shop-Gebäuden.

Modulares Bauen für Büro und Verwaltung

Aus der Serie SÄBU MODULBAU von SÄBU Morsbach



Moderne und funktionelle Büro- und Verwaltungsgebäude in Modulbauweise bieten eine große Gestaltungsvielfalt. Ob Neubau, Erweiterungsbau oder Aufstockung, ein- oder mehrgeschossig, ganz nach den Wünschen des Bauherrn und Architekten.

Teil 1: Referenzen „Modulares Bauen für Büro und Verwaltung“

Modulgebäude für Büro und Verwaltung

Der SÄBU MODULBAU vereint den Energieanspruch, das verfügbare Budget sowie das Design und die Gestaltung des Neubaus oder der Aufstockung auf ein vorhandenes Gebäude und bietet dabei nahezu uneingeschränkte Möglichkeiten, ganz nach Wunsch und Anspruch des Bauherrn und Architekten. Der Ausstattung und individuellen Gestaltung von ein- oder mehrgeschossigen Verwaltungs- und Bürogebäuden in modularer Bauweise sind kaum Grenzen gesetzt. Große Fenster sorgen für helle und lichtdurchflutete Räume. Durch optimal auf das Gebäude angepasste Heizsysteme, Klimatisierung sowie Blend- und Sonnenschutz kann eine ideale Arbeitsatmosphäre geschaffen werden.



Modulares Bauen für Büro und Verwaltung

Aus der Serie SÄBU MODULBAU von SÄBU Morsbach

Jedes modulare Verwaltungs- und Bürogebäude des SÄBU MODULBAUS kann individuell durch Licht-, Farb- und Materialkonzepte gestaltet werden und auf Wunsch das Corporate Design des Unternehmens widerspiegeln. Durch diesen Materialmix erhält jedes Modulgebäude seinen ganz eigenen Charakter und Wiedererkennungswert. So unterschiedlich die Branchen und Ansprüche sind, so unterschiedlich ist auch die Architektur der Gebäudehülle, die Planung des Grundrisses sowie die Innenarchitektur jedes modularen Bürogebäudes.



Die Modulbauweise punktet mit vielen Vorteilen für den Bau von Büro- und Verwaltungsgebäuden

Hohe Qualität und Erfüllung aller bauphysikalischen Anforderungen

Die passgenaue Vorfertigung der Raumeinheiten des Modulgebäudes im Werk garantiert eine gleichbleibende Verarbeitungsqualität. Durch das hohe Maß an Präzision in Planung und Herstellung lassen sich Ressourcen schonen und der Materialeinsatz auf ein Minimum begrenzen, was den Aspekt der Nachhaltigkeit unterstützt. Für die Produktion werden ausschließlich hochwertige, gütegeprüfte und gesundheitlich unbedenkliche Materialien eingesetzt sowie kontinuierliche interne und externe Qualitätskontrollen durchgeführt. Alle bauphysikalischen Anforderungen wie Niedrigenergiekonzepte, Optimierung des Raumklimas, Lichtplanung, Schallschutz, Brandschutz sowie VOC Messungen werden mit qualifizierten Mitarbeitern und zuverlässigen Partnern umgesetzt.



Kosten- und Terminalsicherheit durch witterungsunabhängige Vorfertigung

Die witterungsunabhängige Vorfertigung im Werk ermöglicht eine parallele Fundamenterrstellung auf der Baustelle, sodass die Raummodule innerhalb weniger Tage vor Ort zu einem Gebäude zusammengefügt werden können. Der Innenausbau sowie die Endmontage der Fassade kann dadurch nahtlos auch während der kalten Jahreszeit erfolgen und gewährleistet sowohl eine enorme Bauzeiteinsparung als auch deutlich geringere Lärm- und Baubeeinträchtigungen. Aufgrund der Vorfertigung kann zudem eine genaue Kosten- und Terminalsicherheit gewährleistet werden, welches einen weiteren entscheidenden Vorteil im Gegensatz zu konventionellen Bauweisen darstellt.

Modulares Bauen für Büro und Verwaltung

Aus der Serie SÄBU MODULBAU von SÄBU Morsbach



Freie Planungsmöglichkeiten für Planer und Architekten

Architekten und Planer können Gebäude bis auf wenige Vorgaben frei planen. Die Modulbauweise bietet eine große Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten hinsichtlich Kubatur, Fassade und Innenraumgestaltung, sodass die Wünsche und Vorstellungen des Bauherrn und der Architekten weitestgehend umgesetzt werden können. Die SÄBU Morsbach GmbH legt ein Stahltragwerk in die Grundrisspläne der Architekten und definiert die Abmessungen der Raumelemente nach maximalen Transport- und idealen Fertigungsmöglichkeiten. Das Stahltragwerk kann dann in Abhängigkeit der Anforderungen an das Gebäude auch mit anderen Bausystemen wie Holz und Stahlbeton kombiniert werden.

Je nach Vorgabe des Bauherrn oder Architekten realisiert das Unternehmen SÄBU Gebäude von der zweckmäßigen standardisierten Lösung bis hin zu individuell gestalteten Modulgebäuden, konzipiert für die dauerhafte oder temporäre Nutzung.



Modulbau überzeugt durch Nachhaltigkeit

In Bezug auf Nachhaltigkeit überzeugt die Modulbauweise ebenfalls. Der für die Konstruktion verwendete Stahl ist die Grundlage des Modulbaus und zu fast 100 % recycelbar, da der Baustoff über einen geschlossenen Wertstoffkreislauf verfügt. Durch eine hohe Wärmedämmung und wärmebrückenfreie Konstruktionen erreichen Modulgebäude eine optimale Energieeffizienz, welche neben der guten Schalldämmung für komfortable Innenräume sorgt. Alle technischen Möglichkeiten hinsichtlich der Nutzung erneuerbarer Energien können im Modulbau umgesetzt werden.

Modulares Bauen für Büro und Verwaltung

Aus der Serie SÄBU MODULBAU von SÄBU Morsbach



SÄBU Morsbach GmbH

Absender

Zum Systembau 1
51597 Morsbach
Deutschland

Tel. +49 2294 6940, Fax +49 2294 69438
modulbau-hz@saebu.de, www.saebu.de

Datum:

Per Fax

Per Brief

Für meine Notizen

Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „SÄBU MODULBAU“

Mitteilung: