

Schutz vor Rückstau

Von KESSEL Entwässerungstechnik



KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstr. 31

85101 Lenting

Deutschland

Tel.: +49 8456 27-0

Fax: +49 8456 27-200

info@kessel.de

www.kessel.de

Ablaufstellen, die unterhalb der Rückstauenebene liegen, sind dauerhaft gegen die Folgen von Rückstau zu schützen. KESSEL bietet Produkte zum Rückstau-Schutz für alle Abwasserarten und Einbausituationen. Die Entwässerungsprodukte sind korrosionsfrei und damit von technischer und optischer Langzeitqualität.

Lieferprogramm

Rückstauverschlüsse Staufix SWA / FKA mit handbedienter sowie vollautomatischer, elektrischer Verriegelung für durchgehende, erdverlegte Leitungen. Für fäkalienfreies Abwasser (Staufix SWA) oder fäkalienhaltiges Abwasser (Staufix FKA). Der Staufix SWA kann auch im eingebauten Zustand zum Staufix FKA umgerüstet werden.

Rückstauumpfanlage Pumpfix F für Räume, die unterhalb der Rückstauenebene liegen bzw. ohne eigene Ablaufstelle sind. Die Entsorgung des anfallenden Abwassers erfolgt auch während der Rückstauzeit über eine integrierte Pumpe mit Schneiradsystem, bei freiem Gefälle zum Kanal.

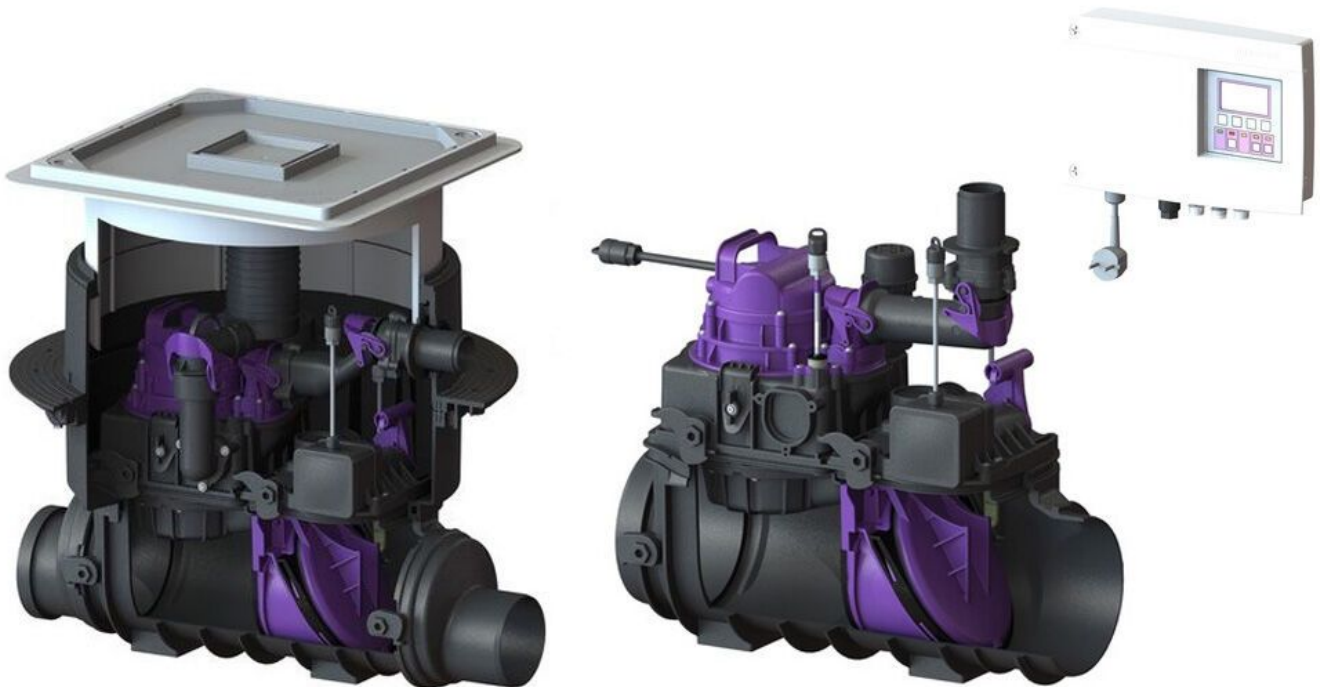
Rückstaudoppelpverschluss Staufix® DN 50 und DN 70 für freiliegende Abwasserleitungen oder als Siphonausführung gemäß DIN EN 13564 Typ 2.

Eignung und Einsatz

Einbau innerhalb von Gebäuden in Bodenplatten, in frei verlegten Abwasserleitungen in Kellerräumen, Revisionschächten oder außerhalb in KESSEL Schachtsystemen.

Rückstau-Hebeanlagen - energiesparende Alternative zur Hebeanlage

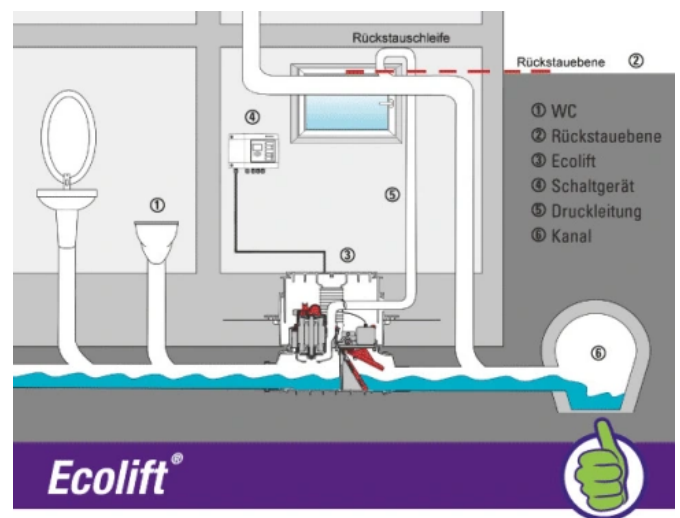
Aus der Serie Schutz vor Rückstau von KESSEL Entwässerungstechnik



Ecolift, Ecolift L und Ecolift XL Rückstau-Hebeanlagen sind eine energiesparende Alternative zur klassischen Hebeanlage. Als Hybrid-Hebeanlage nutzen diese im Normalbetrieb das natürliche Gefälle zum Kanal und entsorgen nur bei Bedarf, also bei Rückstau, mittels Druckleitung über die Rückstauenebene.

Teil 1: Rückstauhebeanlage Ecolift für Gefälleleitungen in Gebäuden

Die Nutzung des Kellers als Ergänzung des Wohnraums gewinnt zunehmend an Bedeutung. Sind im unteren Geschoss Toiletten, Duschen oder Waschmaschinen geplant, ist ein modernes Entwässerungssystem mit Rückstausicherung erforderlich. Denn bei Starkregen kommt das Kanalnetz an seine Grenzen. Das Abwasser staut sich im Kanal und drückt zurück in die Gebäude. Ohne passenden Rückstauschutz sind vollgelaufene Keller mit Schäden an Mobiliar, Wänden und Bodenbelag die Folge. Davor schützen kann nur ein Rückstauverschluss, eine Hebeanlage oder eine Rückstauhebeanlage.



Ecolift nutzt das natürliche Gefälle zum Kanal und pumpt nur bei Rückstau

Energiesparende Lösung für Ablaufstellen unterhalb der Rückstauenebene

Oft wird auch bei vorliegendem natürlichem Gefälle zum Kanal eine Hebeanlage eingebaut, obwohl ein Rückstauverschluss als Sicherung ausreicht. Das liegt vor allem daran, dass die Bewohner bei Rückstau sonst keine Toilette oder Waschmaschine unterhalb der Rückstauenebene benutzen können, da das Abwasser

Rückstau-Hebeanlagen - energiesparende Alternative zur Hebeanlage

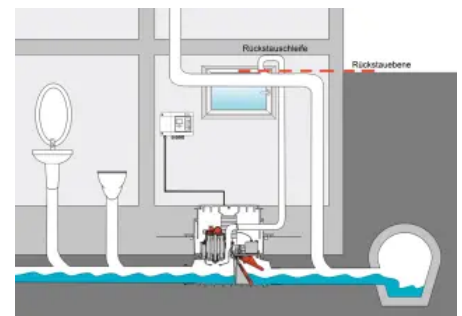
Aus der Serie Schutz vor Rückstau von KESSEL Entwässerungstechnik

bei geschlossener Rückstauklappe nicht abfließen kann. Die Rückstauhebeanlage Ecolift bietet hier eine Alternative. Im Normalbetrieb nutzt sie das Gefälle zum Kanal und pumpt nur bei Rückstau, wenn die Rückstauklappe geschlossen ist und gleichzeitig Abwasser aus dem Haus entsorgt werden muss. Das minimiert den Energieverbrauch und damit die Kosten. Im Gegensatz zu einer klassischen Hebeanlage, die auch dann pumpt, wenn kein Rückstau vorliegt und das Abwasser eigentlich frei in den Kanal ablaufen könnte. Darüber hinaus sorgt die Rückstauhebeanlage dafür, dass auch während eines Stromausfalls die Abwasserentsorgung nicht unterbrochen wird, denn sie nutzt das Gefälle zum Kanal.

Die moderne Hybridlösung vereint Rückstauverschluss und Hebeanlage in einer Baugruppe.

Normalbetrieb:

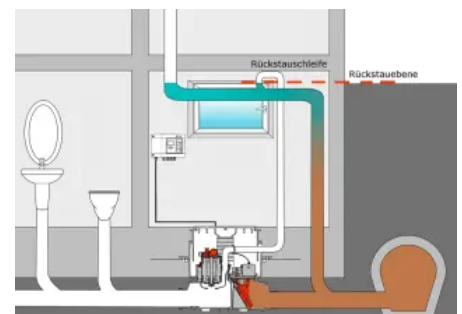
- Kein Pumpenbetrieb
- Kein Energiebedarf
- Keine Pumpgeräusche
- Abwasserentsorgung erfolgt über das natürliche Gefälle
- Abwasserentsorgung auch bei Stromausfall
- Keine Betriebsunterbrechung bei Pumpenausfall



Normalbetrieb: Keller-Entwässerung

Rückstaubetrieb:

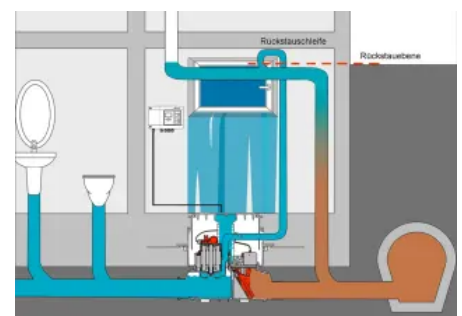
- Pumpenbetrieb
- Die Abwasserentsorgung erfolgt über die Rückstauschleife
- Der Rückstauverschluss und die zusätzliche Druckleitung schützen vor Rückstau
- Die motorisch verriegelte Rückstauklappe und eine Druckleitung über die Rückstauhebeanlage sorgen für doppelten Schutz



Notfall: Rückstau

Bei Kellerüberflutung:

- Kellerentwässerung über die integrierte Ablauffunktion
- Kontinuierliche Entwässerung auch im Katastrophenfall – sogar gegen Rückstau



Extremfall: Kellerüberflutung

Rückstau-Hebeanlagen - energiesparende Alternative zur Hebeanlage

Aus der Serie Schutz vor Rückstau von KESSEL Entwässerungstechnik

Technische Details

Vorteile der Hybridlösung

– **Sicher**

Auch bei Stromausfall bleibt der integrierte Rückstauverschluss dank Batteriepufferung funktionsfähig. Somit ist ein unterbrechungsfreier Betrieb jederzeit gewährleistet. Der permanente Abtransport von Schmutz sorgt für einen Selbstreinigungseffekt.

– **Nachhaltig, effizient und kostensparend**

Im Vergleich zu herkömmlichen Hebeanlagen sinkt der Strombedarf, bei gleichzeitig höherer Betriebssicherheit. Verschleiß und Wartungsaufwand werden auf ein Minimum reduziert. Ecolift Hybrid-Hebeanlagen leisten einen Beitrag zum nachhaltigeren Betrieb der Gebäude.

– **Flexibel**

Einzel- oder Doppelpumpenanlagen in verschiedenen Baugröße bieten für verschiedene Bauaufgaben die passende Hybrid-Entwässerungslösung.

– **Komfortabel und leise**

Durch die einfache Installation mit Trockenaufstellung der Pumpen und die Möglichkeit zur werkzeuglosen Wartung bieten Ecolift-Anlagen zusätzlichen Komfort. Im Normalbetrieb entstehen keine Pumpgeräusche.



Varianten

Ecolift zum Einbau in die Bodenplatte

Bei Einbau in die Bodenplatte kann zwischen vier unterschiedlichen Baugrößen (DN 100, DN 125, DN 150 und DN 200) gewählt werden. Das Einbauset enthält wahlweise eine Abdeckplatte für bauseitige Belegung (wählbare Oberfläche) oder eine schwarze Abdeckplatte, Belastungsklasse A 15.

Die Einbautiefe kann zwischen 486 mm bis 640 mm angepasst werden.

Varianten und technische Daten Ecolift zum Einbau in die Bodenplatte



Ecolift zum Einbau in die Bodenplatte mit befleisbarer Abdeckung

Ecolift zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung

Bei Einbau in eine frei liegende Abwasserleitung (z. B. in einem Revisionsschacht) kann zwischen vier unterschiedlichen Baugrößen (DN 100, DN 125, DN 150 und DN 200) gewählt werden.

Die Einbauhöhe beträgt 405 mm.

Varianten und technische Daten Ecolift zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung



Ecolift zum Einbau in eine freiliegende Abwasserleitung

Rückstau-Hebeanlagen - energiesparende Alternative zur Hebeanlage

Aus der Serie Schutz vor Rückstau von KESSEL Entwässerungstechnik

Hybrid-Hebeanlage Ecolift L

Die Leistungsstärke für Neubau und energetische Sanierung

Die *Ecolift L* zur freien Aufstellung ist in der Nennweite DN 150 als Mono- oder Duo-Anlage (ausgestattet mit ein oder zwei Pumpen) erhältlich. Sie entsorgt das Abwasser entweder mit einer Druckschleife oder einem integrierten Bypass-System. Weiteres Zubehör macht die Handhabung noch komfortabler – von der praktischen Wandkonsole bis hin zum optischen Alarmgeber.



Besonderheiten

- Bei Stromausfall bleibt der integrierte Rückstauverschluss dank Batteriepufferung funktionstüchtig. Auf diese Weise ist ein unterbrechungsfreier Betrieb immer garantiert.
- Der permanente Abtransport von Schmutz sorgt für einen Selbstreinigungseffekt.
- Das integrierte Selbstdiagnosesystem (SDS) informiert über den aktuellen Betriebszustand der Anlage.
- Die Anlage ist steckerfertig montiert, der Anschluss ist ohne Elektrofachkraft möglich.
- Optionale Wandkonsole
- Absperrschieber serienmäßig

Varianten und technische Daten Ecolift L

Ecolift XL für den gewerblichen Bereich

Die Hybrid-Hebeanlage fördert größere Volumenströme und bietet als Doppelanlage mit dauerlauffähigen Pumpen eine hohe Zuverlässigkeit. Ecolift XL ist für den Einsatz in gewerblich genutzten Gebäuden und Mehrfamilienhäusern konzipiert.

Sie kann wahlweise im Schacht vor dem Gebäude oder in eine Betonplatte verbaut werden. Durch den geschlossenen Behälter ist auch ein geruchsfreier Betrieb bei freier Aufstellung in Gebäuden möglich.



Ecolift® XL Technikmodul

Besonderheiten

- Druckleitungsanschluss ohne Werkzeug lösbar
- Pneumatische Niveauerfassung und Alarmsensor für doppelte Sicherheit
- Pumpen verschiedener Leistungsklassen
- SDS Selbstdiagnosesystem für höchste Sicherheit
- Display für Betriebszustand, Wartungshinweis
- Anschlussoption für zentrale Leittechnik
- Bis zu 2 motorische Verschlussysteme für ein Höchstmaß an Sicherheit
- Schallenkopplung aller aktiven Komponenten und der Druckleitung
- Integrierter Absperrschieber mit Sicherungsbügel gegen unbeabsichtigtes Schließen

Varianten

- Variante für niedrige Einbauhöhen, zum Einbau in frostgeschützten Räumen oder in Kombination mit Aufsatzstück zum Einbau ins Erdreich oder in eine Bodenplatte
- Variante zur freien Aufstellung, zum Einbau in frostgeschützten Räumen oder in Kombination mit Technikschaft-Modul zum Einbau ins Erdreich

Varianten und technische Daten Ecolift

Baunetz_Wissen_

Hintergrundinformationen: [Schutz gegen Rückstau](#)

KESSEL SE + Co. KG

Absender

Bahnhofstr. 31
85101 Lenting
Deutschland

Tel. +49 8456 27-0, Fax +49 8456 27-200
info@kessel.de, www.kessel.de

Datum:

Per Fax

Per Brief

Für meine Notizen

Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.

Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.

Anfrage zur Produktserie „Schutz vor Rückstau“

Mitteilung: