Produktserien

Planungsrelevante Informationen zu über 400.000 Bau-, Ausstattungs- und Einrichtungsprodukten.

Abscheidetechnik

Von KESSEL Entwässerungstechnik

KESSEL SE + Co. KG
Bahnhofstr. 31
85101 Lenting
Deutschland

Tel.: +49 8456 27-0
Fax: +49 8456 27-200

info@kessel.de
www.kessel.de

Das KESSEL-Produktprogramm umfasst Fettabscheider, Öl-/Benzin-/Koaleszenzabscheider, Sinkstoffabscheider, Stärkeabscheider und zugehörige Schlamm- und Sandfänge aus Kunststoff zur freien Aufstellung in frostgeschützten Räumen sowie zum Erdeinbau in allen üblichen Nenngrößen.

Eignung und Einsatz

Verunreinigte Abwässer aus Industrie, Gewerbe und Gastronomie dürfen aus Gründen des Gewässer- und Rohrleitungsschutzes nicht ohne Weiteres in die Kanalisation eingeleitet werden. Behördliche Auflagen fordern den Einbau entsprechender Abscheideranlagen.
KESSEL bietet Abscheider in unterschiedlichen Nenngrößen für kleine Gewerbebetrieb bis hin zu komplexen Großanlagen.

Lieferprogramm

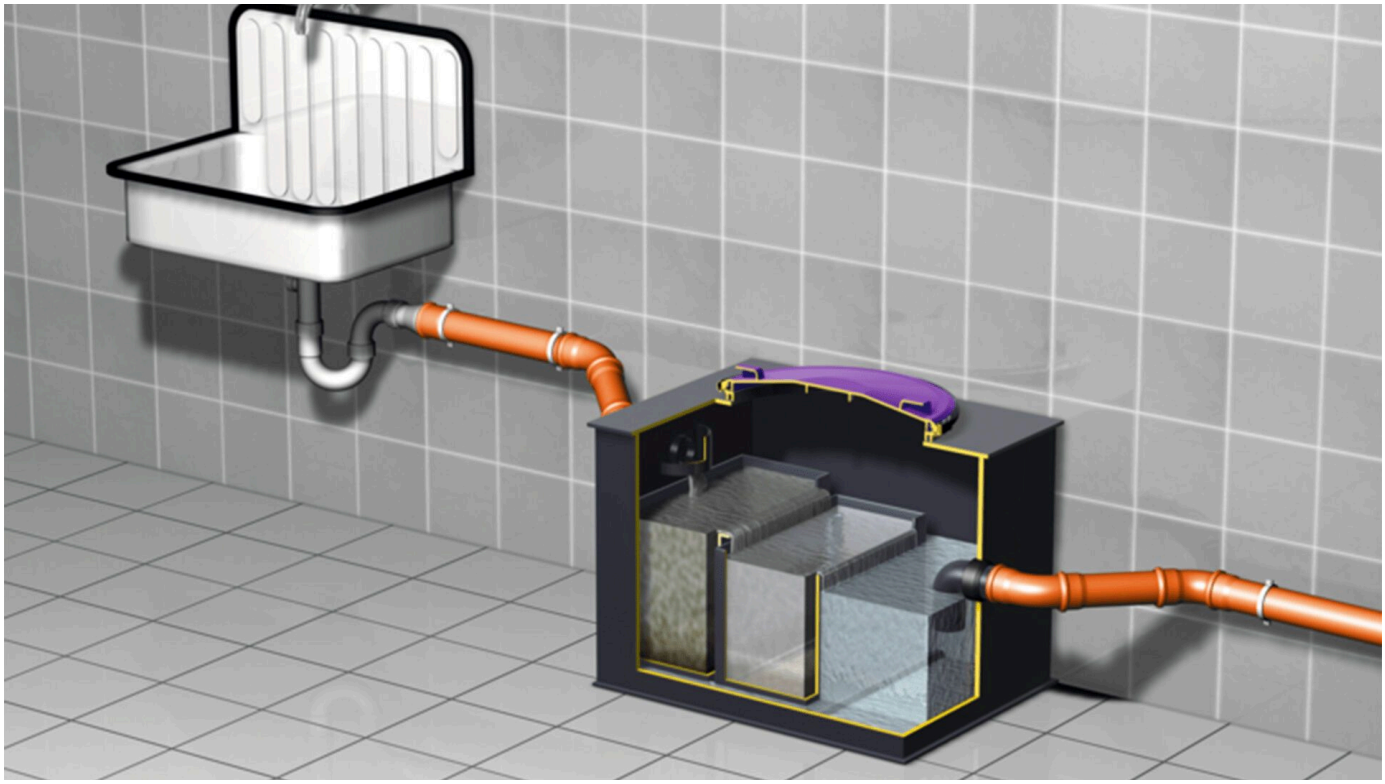
- Fettabscheider nach DIN EN 1825 oder DIN 4040-100
- Leichtflüssigkeitsabscheider nach DIN EN 858 und DIN 1999-100
- Sinkstoffabscheider, Schlamm- und Sandfänge
- Stärkeabscheider

Werkstoff

PE-HD voll recycelbar, beständig gegen aggressive Fettsäuren.

Sinkstoffabscheider, Schlamm- und Sandfänge

Aus der Serie Abscheidetechnik von KESSEL Entwässerungstechnik



Sinkstoffabscheider werden dort eingesetzt, wo mit sinkstoffhaltigen Rückständen von Gips, Kalk und Ton gerechnet werden muss. Schlamm- und Sandfänge fangen Schlamm, Sand und/oder Erde auf und verhindern wirkungsvoll Verstopfungen der Kanalisation.

Teil 1: Sinkstoffabscheider, Schlamm- und Sandfänge

Sinkstoffabscheider dienen zur Rückhaltung von sinkstoffhaltigen Rückständen, wie Gips, Kalk und Ton. Dies ist vor allem in zahnärztlichen, chirurgischen und orthopädischen Einrichtungen von Krankenhäusern und Arztpraxen der Fall.
Die Größe der Sinkstoffabscheider bemisst sich nach Volumen und Art des abzuleitenden Schmutzwassers. Dabei sind der Schmutzwasserabfluss, die Dichte der Schwerstoffe und die Menge der abzuscheidenden Schwerstoffe zu berücksichtigen.

Sinkstoffabscheider zur Freiaufstellung

Schlamm- und Sandfänge finden überall in Gebieten Einsatz, in denen viel Schlamm, Sand und/oder Erde anfallen, in die Kanalisation gelangen und zu Verstopfungen führen.
Mögliche Einsatzgebiete sind Kleinkläranlagen, Regenwassernutzungsanlagen und Gärtnereien.
Die Auslegung erfolgt nach ähnlichen Maßstäben wie bei Sinkstoffabscheidern. Je nach Schmutzfracht sollte eine Entsorgung alle ein bis zwei Monate stattfinden.
KESSEL bietet Sinkstoffabscheider und Schlammfänge in verschiedenen Größen zur freien Aufstellung sowie auch zum Erdeinbau an.

Auslegung

Bei der Auslegung der Behältergröße sind folgende Parameter von Bedeutung:

- Schmutzwasserabfluss
- Dichte der Schwerstoffe
- Korn-/Teilchengröße der Schwimmstoffe

Sinkstoffabscheider, Schlamm- und Sandfänge

Aus der Serie Abscheidetechnik von KESSEL Entwässerungstechnik

– Menge der abzuscheidenden Schwerstoffe

Aufgrund von Erfahrungswerten kann der Schmutzwasserabfluss einer Nenngröße gleichgesetzt werden. Für die Bemessung der Anlage sind zusätzlich Erschwernisfaktoren zu berücksichtigen.

Mehr Informationen zu Sinkstoffabscheidern

KESSEL SE + Co. KG

Bahnhofstr. 31
85101 Lenting
Deutschland

Tel. +49 8456 27-0, Fax +49 8456 27-200
info@kessel.de, www.kessel.de

Absender

Datum:

☐ Per Fax ☐ Per Brief ☐ Für meine Notizen

☐ **Bitte nehmen Sie mit mir Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin mit mir.**

☐ **Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte das aktuelle Katalogmaterial.**

☐ **Bitte übersenden Sie mir für Ihre Produkte ausführliche Planungsunterlagen.**

Anfrage zur Produktserie „Abscheidetechnik"

Mitteilung: